

Zamawiający /adres do fakturwania: Polska Agencja Żeglugi Powietrznej ul. Wieżowa 8 02-147 Warszawa NIP: 522-283-83-21 REGON: 140886771	Adres wysyłkowy / Znakowanie: Polska Agencja Żeglugi Powietrznej ul. Wieżowa 8 02-147 Warszawa tel. (4822) 574 51 53 fax. (4822) 574 52 07	Wykonawca: NIP Regon KRS
Warunki płatności: Przelew bankowy w ciągu dwudziestu jeden (21) dni po otrzymaniu przez Zamawiającego dokumentów wskazanych w punkcie 4.1. poniżej.		ZAMÓWIENIE NR: PAŻP/17-/AMZH Data: 2017r.

Dot.: oferty

1. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie przeglądu okresowego nw. rozdzielni zwanych dalej „Rozdzielniami” zainstalowanych w budynku Centrum Zarządzania Ruchem Lotniczym (CZRL) w Warszawie ul. Wieżowa 8:

- 1.1. rozdzielnia nn RG 3 składa się z 9 pól oraz aparatury łączeniowej INN2-20 - szt. 3 i IZMN1-V1250 - szt. 2;
- 1.2. rozdzielnia nn ZK-AG składa się z 4 pól oraz aparatury łączeniowej NZM 3 - szt. 9, NZM 4 - szt. 1 i INB!-1250 - szt. 7.

2. Termin i miejsce wykonania Przedmiotu Zamówienia

- 2.1. Miejsce realizacji Przedmiotu Zamówienia: Polska Agencja Żeglugi Powietrznej (PAŻP), ul. Wieżowa 8, 02-147 Warszawa.
- 2.2. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania Zamówienia zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia (OPZ) stanowiącym Załącznik nr 1 do Zamówienia, z zastrzeżeniem, iż termin realizacji Zamówienia nie przekroczy 1 (jednego) miesiąca od daty podpisania Zamówienia.
- 2.3. Zamawiający zastrzega, iż ze względu na zakres prac i konieczność zapewnienia bezpieczeństwa pracowników, prace będą wykonane w stanie beznapięciowym poszczególnych elementów Rozdzielni, w chwili zminimalizowanego ruchu lotniczego oraz w dni wolne od pracy, z zastrzeżeniem, iż prace mogą być prowadzone w godzinach nocnych. Udostępnianie Wykonawcy Rozdzielni każdorazowo wymaga uzyskania zgody Kierownika zmiany ATM Zamawiającego.
- 2.4. Z uwagi na ppkt. 2.3. powyżej, każdorazowe przystąpienie Wykonawcy do realizacji Zamówienia będzie przeprowadzone w terminach i czasie wyznaczonym przez Zamawiającego, o którym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie przez

Zamawiającego w formie korespondencji elektronicznej na adres e-mail:,
nie później niż na 7 (siedem) dni przed wyznaczonymi terminami.

- 2.5. Jeżeli w terminach wyznaczonych przez Zamawiającego z przyczyn operacyjnych nie będzie możliwe udostępnienie Wykonawcy Rozdzielni do wykonania prac, Strony uzgodnią inny termin wykonania prac. Zmiana terminu wykonania prac w sytuacji, o której mowa w poprzednim zdaniu, nie będzie rodzić podstaw do żądania dodatkowych świadczeń finansowych dla obu Stron Zamówienia.

3. Warunki realizacji Zamówienia

- 3.1. Szczegółowy zakres przeglądu okresowego obu Rozdzielni stanowi Załącznik nr 1 do Zamówienia – OPZ.
- 3.2. W przypadku zdiagnozowania usterki podczas przeprowadzania przeglądów Rozdzielni Wykonawca niezwłocznie przedstawi Zamawiającemu raport serwisowy zawierający szczegółowe informacje o stwierdzonym podczas przeglądu uszkodzeniu.
- 3.3. Jeżeli w wyniku działań z zakresu czynności przeglądu okresowego Rozdzielni Wykonawca uszkodzi któreś z urządzeń, Wykonawca zobowiązany będzie do usunięcia uszkodzenia na swój wyłączny koszt, w najkrótszym możliwym terminie uzgodnionym z Zamawiającym, nie dłuższym jednak niż 7 (siedem) dni od daty stwierdzenia przez Zamawiającego uszkodzenia urządzenia.

4. Wartość Zamówienia

- 4.1. Wartość Zamówienia wynosi netto (słownie:), powiększone o podatek VAT 23% w wysokości, co daje wartość brutto (słownie:), w tym:
- 4.1.1. cena za wykonanie przeglądu rozdzielni, o której mowa w ppkt 1.1 powyżej wynosi: netto (słownie:), powiększone o podatek VAT 23% w wysokości, co daje wartość brutto (słownie:),
- 4.1.2. cena za wykonanie przeglądu rozdzielni, o której mowa w ppkt 1.2 powyżej wynosi: netto (słownie:), powiększone o podatek VAT 23% w wysokości, co daje wartość brutto (słownie:).
- 4.2. Wartość zamówienia obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją Zamówienia. Zamawiający nie jest zobowiązany do ponoszenia jakichkolwiek innych kosztów w związku z realizacją Zamówienia, oprócz zapłaty na rzecz Wykonawcy Wartości Zamówienia.

5. Dokumenty do płatności.

- 5.1. Płatność na rzecz Wykonawcy zostanie wykonana przez Zamawiającego po otrzymaniu od Wykonawcy oryginału podpisanej faktury, prawidłowo wystawionej przez Wykonawcę na Zamawiającego. Podstawą do wystawienia faktury VAT będzie podpisanie przez Strony Protokołu Odbioru bez zastrzeżeń wraz z protokołami badań rozdzielnic, wynikami pomiarów i testów, o których mowa w pkt 7 ppkt 7.3. Zamówienia.
- 5.2. Wykonawca jest zobowiązany do umieszczenia na fakturze wystawionej na Zamawiającego numeru Zamówienia, którego płatność dotyczy.
- 5.3. Terminem zapłaty jest dzień obciążenia rachunku Zamawiającego wymaganą należnością na rzecz Wykonawcy.

6. Kary umowne

- 6.1. Za wyjątkiem odpowiednio udokumentowanej „Siły Wyższej”, Zamawiający ma prawo do naliczenia Wykonawcy kary umownej w wysokości 0,2 % (dwie dziesiąte procenta) wartości brutto Zamówienia za każdy dzień opóźnienia, w przypadku, gdy Wykonawca nie dotrzyma terminu realizacji Zamówienia określonego w pkt. 2 ppkt 2.2. Zamówienia.
- 6.2. Dla potrzeb Zamówienia „Siła Wyższa” oznacza zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne i niemożliwe do zapobieżenia. Pojęcie Siły Wyższej nie obejmuje żadnych zdarzeń, które wynikają z nie dołożenia przez Wykonawcę bądź Zamawiającego należytej staranności w rozumieniu art. 355 § 2 Kodeksu Cywilnego.
- 6.3. Zapłata kary umownej nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku wykonania Zamówienia, o ile nie jest związana z odstąpieniem Zamawiającego od Zamówienia z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, jak opisano w ppkt 6.4 poniżej.
- 6.4. Zamawiający ma prawo odstąpić od Zamówienia w przypadkach określonych w ustawie Kodeks cywilny (ustawowe prawo odstąpienia) a ponadto w przypadku kiedy Wykonawca opóźnia się z realizacją Zamówienia o więcej niż 30 (trzydzieści) dni od terminu wskazanego przez Zamawiającego zgodnie z pkt. 2 ppkt 2.4. powyżej, w terminie 30 (trzydziestu) dni od dnia zaistnienia przyczyny do odstąpienia składając odpowiednie oświadczenie. Jeżeli Zamawiający odstąpi od realizacji Zamówienia z powodu okoliczności, za które odpowiedzialność spoczywa na Wykonawcy, Zamawiający ma prawo do naliczenia kary umownej w wysokości 10% (dziesięć procent) wartości brutto Zamówienia.
- 6.5. Kary umowne płatne będą w terminie 14 (czternastu) dni od daty otrzymania przez Wykonawcę wezwania do ich zapłaty, bądź mogą być potrącone z wynagrodzenia bez konieczności składania odrębnego oświadczenia, na co Wykonawca wyraża zgodę.
- 6.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do dochodzenia odszkodowania od Wykonawcy na zasadach ogólnych Kodeksu cywilnego niezależnie od naliczonych kar umownych do pełnej wysokości poniesionej szkody.

7. Odbiór i testy

- 7.1. Odbiór przeglądu okresowego Rozdzielni zostanie przeprowadzony w siedzibie Zamawiającego, 02-147 Warszawa, ul. Wieżowa 8.
- 7.2. Jeżeli podczas odbioru zostanie stwierdzone że przegląd okresowy Rozdzielni został przeprowadzony prawidłowo, a wymogi techniczne spełnione oraz pozostałe zapisy Zamówienia zostały zrealizowane, Strony podpiszą Protokół Odbioru, którego wzór stanowi Załącznik 2 do Zamówienia, w dwóch (2) jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.
- 7.3. Wykonawca zobowiązany jest do dołączenia do Protokołu Odbioru protokołów badań rozdzielnic wraz z wynikami pomiarów i testów dla każdej rozdzielni oddzielnie.

8. Warunki gwarancji jakości.

- 8.1. Okres gwarancji jakości na prace objęte Zamówieniem wynosi 12 (dwanaście) miesięcy od daty podpisania przez Strony, bez zastrzeżeń, Protokołu Odbioru, o którym mowa w pkt 7 ppkt 7.2. powyżej.
- 8.2. Zamawiający będzie zgłaszał Wykonawcy wady w Przedmiocie Zamówienia telefonicznie, na nr oraz e-mailem na adres:
- 8.3. W okresie gwarancji jakości Wykonawca zobowiązany będzie do usunięcia wad w Przedmiocie Zamówienia w najkrótszym możliwym terminie, nie dłuższym jednak niż 7 (siedem) dni od daty otrzymania zgłoszenia.

8.4. Jeżeli czas usunięcia wad w Przedmiocie Zamówienia, wskazany w ppkt 8.3. powyżej zostanie przekroczony, wówczas Wykonawca będzie miał prawo żądać od Wykonawcy zapłaty kar umownej, o której mowa pkt 6 ppkt 6.1. Zamówienia.

9. Pozostałe warunki

- 9.1. Jakikolwiek zmiany i/lub uzupełnienia do tego Zamówienia będą wiążące tylko i wyłącznie po zaakceptowaniu na piśmie przez obie Strony.
- 9.2. W sprawach nieregulowanych Zamówieniem mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, w szczególności Kodeksu Cywilnego.
- 9.3. Wszelkie sprawy sporne wynikające z realizacji Zamówienia, nie rozstrzygnięte polubownie przez Strony rozstrzygać będzie Sąd Powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
- 9.4. Osobą wyznaczoną przez Zamawiającego do współpracy z Wykonawcą w zakresie technicznym jest, tel., e-mail:
- 9.5. W sprawach handlowych informacji udziela, tel., e-mail:
- 9.6. Osobą wyznaczoną przez Wykonawcę do współpracy z Zamawiającym w zakresie technicznym jest, tel., e-mail:
- 9.7. Zamówienie zostało sporządzone i podpisane przez Strony w dwóch (2) jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym (1) dla każdej ze Stron.
- 9.8. Wykonawca potwierdzi przyjęcie Zamówienia pisemnie w formie korespondencji elektronicznej na adres niezwłocznie – nie później jednak niż w ciągu 2 (dwóch) dni od jego otrzymania, a następnie niezwłocznie odeśle Zamawiającemu jeden oryginał podpisanego Zamówienia.

WYKONAWCA

.....

.....

data i podpis

ZAMAWIAJĄCY

.....

.....

data i podpis

**Załącznik nr 1
do Zamówienia nr PAŻP/17 -/AMZH**

**Opis Przedmiotu Zamówienia
(OPZ)**

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie przeglądu okresowego rozdzielni nn RG 3 oraz ZK-AG posadowionej w budynku CZRL w Warszawie ul. Wieżowa 8.

- Rozdzielnia nn RG 3 składa się z 9 pól oraz aparatury łączeniowej INN2-20 -szt. 3 i IZMN1-V1250 -szt 2.
- Rozdzielnia nn ZK-AG składa się z 4 pól oraz aparatury łączeniowej NZM 3 – szt. 9, NZM 4 - szt. 1 i INB!-1250 – szt. 7

Rozdzielnia nn ZK-AG:

1. Przegląd techniczny rozdzielni ZK-AG a w niej wyłączników / rozłączników powietrznych nn Moeller typu IZM/IN sztuk 5 obejmuje:
 - 1.1. Mechanizm otwierania i zamykania wyłączników
 - 1.1.1 Usuwanie starego smaru, czyszczenie i ponowne smarowanie ruchomych części mechanizmu
 - 1.1.2 Usuwanie kurzu i zanieczyszczeń
 - 1.1.3 Sprawdzenie poprawności połączeń śrubowych i zabezpieczeń mechanicznych
 - 1.1.4 Testy działania
 - 1.2. Komory łukowe i styki główne
 - 1.2.1. Usuwanie kurzu i zanieczyszczeń
 - 1.2.2. Sprawdzenie stanu komór łukowych
 - 1.2.3. Czyszczenie styków głównych
 - 1.2.4. Pomiar rezystancji przejścia styków głównych przed i po czyszczeniu
 - 1.2.5. Pomiar i regulacja szczeliny pomiędzy stykami opalnymi
 - 1.3. Połączenia elektryczne
 - 1.3.1. Sprawdzenie ciągłości połączeń ochronnych
 - 1.3.2. Pomiar rezystancji izolacji torów głównych
 - 1.3.3. Sprawdzenie smarowania styków obwodów głównych w wyłącznikach wersji wysuwnej
 - 1.4. Wyposażenie pomocnicze wyłącznika
 - 1.4.1. Sprawdzenie działania cewek załączających, wyłączających i napędu elektrycznego wyłącznika
 - 1.4.2. Sprawdzenie poprawności działania styków pomocniczych

- 1.4.3. Sprawdzenie poprawności działania blokad mechanicznych
- 1.5. Testy modułu zabezpieczeń (wyzwalaczy magnetycznych i elektrycznych)
 - 1.5.1. Wykonanie testów poprawności działania zabezpieczenia dedykowanym testem
 - 1.5.2. Wykonanie testów poprawności działania cewki wybijakowej
 - 1.5.3. Sprawdzenie podłączenia przekładników prądowych
- 2. Przegląd techniczny ZK-AG pól 4 rozdzielnic typu xENERGY obejmuje:
 - 2.1. Obwody pierwotne / tory prądowe główne
 - 2.1.1 Czyszczenie i odkurzanie
 - 2.1.2 Sprawdzenie poprawności połączeń śrubowych wykonanych poza prefabrykacją
 - 2.1.3 Pomiary rezystancji izolacji
 - 2.2. Obwody wtórne
 - 2.2.1 Testy poprawności działania układów automatyki i sygnalizacji – przy udziale użytkownika
 - 2.2.2 Sprawdzenie poprawności wskazań aparatury pomiarowej i sygnalizacyjnej
 - 2.2.3 Usuwanie usterek wymagających użycia tylko podstawowych materiałów i części zamiennych
 - 2.3. Obudowa, mechanika, wentylacja:
 - 2.3.1 Czyszczenie elementów zewnętrznych obudowy
 - 2.3.2 Sprawdzenie kompletności i poprawności działania części mechanicznych
 - 2.3.3 Kontrola i czyszczenie układu wentylacji
 - 2.4. Pozostałe czynności
 - 2.4.1 Sprawdzenie zgodności opisów i oznaczeń z dokumentacją
 - 2.4.2 Sprawdzenie warunków środowiskowych pracy rozdzielnic
 - 2.4.3 Sprawdzenie selektywności zabezpieczeń

Rozdzielnia nn RG 3 :

- 3. Przegląd techniczny rozdzielni RG 3 a w niej wyłączników kompaktowych nn Moeller typu NZM obejmuje sztuk 10:
 - 3.1. Mechanizm otwierania i zamykania wyłączników
 - 3.1.1 Usuwanie kurzu i zanieczyszczeń
 - 3.1.2 Sprawdzenie poprawności połączeń śrubowych
 - 3.1.3 Testy działania
 - 3.2. Komory łukowe i styki główne
 - 3.2.1 Usuwanie kurzu i zanieczyszczeń

- 3.2.2 Sprawdzenie stanu komór łukowych
- 3.2.3 Pomiar rezystancji przejścia styków głównych
- 3.3. Połączenia elektryczne
 - 3.3.1 Sprawdzenie ciągłości połączeń ochronnych
 - 3.3.2 Pomiar rezystancji izolacji torów głównych
 - 3.3.3 Sprawdzenie smarowania cewek styków obwodów głównych w wyłącznikach wersji wysuwnej
- 3.4. Wyposażenie pomocnicze wyłącznika
 - 3.4.1 Sprawdzenie działania cewek załączających, wyłączających i napędu elektrycznego wyłącznika
 - 3.4.2 Sprawdzenie poprawności działania styków pomocniczych
 - 3.4.3 Sprawdzenie poprawności działania blokad mechanicznych
- 3.5. Testy modułu zabezpieczeń (wyzwalaczy magnetycznych i elektrycznych)
 - 3.5.1 Wykonanie testów poprawności działania zabezpieczenia dedykowanym testerem
 - 3.5.2 Wykonanie testów poprawności działania cewki wybijakowej
 - 3.5.3 Sprawdzenie podłączenia przekładników prądowych
- 4. Przegląd techniczny rozdzielni ZK-AG a w niej wyłączników / rozłączników powietrznych nn Moeller typu IZM/IN sztuk 7obejmuje:
 - 4.1. Mechanizm otwierania i zamykania wyłączników
 - 4.1.1Usuwanie starego smaru, czyszczenie i ponowne smarowanie ruchomych części mechanizmu
 - 4.1.2 Usuwanie kurzu i zanieczyszczeń
 - 4.1.3 Sprawdzenie poprawności połączeń śrubowych i zabezpieczeń mechanicznych
 - 4.1.4 Testy działania
 - 4.2. Komory łukowe i styki główne
 - 4.2.1. Usuwanie kurzu i zanieczyszczeń
 - 4.2.2. Sprawdzenie stanu komór łukowych
 - 4.2.3. Czyszczenie styków głównych
 - 4.2.4. Pomiar rezystancji przejścia styków głównych przed i po czyszczeniu
 - 4.2.5. Pomiar i regulacja szczeliny pomiędzy stykami opalnymi
 - 4.3. Połączenia elektryczne
 - 4.3.1. Sprawdzenie ciągłości połączeń ochronnych
 - 4.3.2. Pomiar rezystancji izolacji torów głównych

- 4.3.3. Sprawdzenie smarowania styków obwodów głównych w wyłącznikach wersji wysuwnej
- 4.4. Wyposażenie pomocnicze wyłącznika
 - 4.4.1. Sprawdzenie działania cewek załączających, wyłączających i napędu elektrycznego wyłącznika
 - 4.4.2. Sprawdzenie poprawności działania styków pomocniczych
 - 4.4.3. Sprawdzenie poprawności działania blokad mechanicznych
- 4.5. Testy modułu zabezpieczeń (wyzwalaczy magnetycznych i elektrycznych)
 - 4.5.1. Wykonanie testów poprawności działania zabezpieczenia dedykowanym testem
 - 4.5.2. Wykonanie testów poprawności działania cewki wybijakowej
- 5. Przegląd techniczny pól 9 rozdzielnic RG 3 typu xENERGY obejmuje:
 - 5.1. Obwody pierwotne / tory prądowe główne
 - 5.1.1. Czyszczenie i odkurzanie
 - 5.1.2. Sprawdzenie poprawności połączeń śrubowych wykonanych poza prefabrykacją
 - 5.1.3. Pomiary rezystancji izolacji
 - 5.2. Obwody wtórne
 - 5.2.1. Testy poprawności działania układów automatyki i sygnalizacji – przy udziale użytkownika
 - 5.2.2. Sprawdzenie poprawności wskazań aparatury pomiarowej i sygnalizacyjnej
 - 5.2.3. Usuwanie usterek wymagających użycia tylko podstawowych materiałów i części zamiennych
 - 5.3. Obudowa, mechanika, wentylacja:
 - 5.3.1. Czyszczenie elementów zewnętrznych obudowy
 - 5.3.2. Sprawdzenie kompletności i poprawności działania części mechanicznych
 - 5.3.3. Kontrola i czyszczenie układu wentylacji
 - 5.4. Pozostałe czynności
 - 5.4.1. Sprawdzenie zgodności opisów i oznaczeń z dokumentacją
 - 5.4.2. Sprawdzenie warunków środowiskowych pracy rozdzielnic
 - 5.4.3. Sprawdzenie selektywności zabezpieczeń
- 6. **Wymagania końcowe:**
 - 6.1. Po zakończeniu prac serwisowych wymagany jest:
 - 6.1.1. protokół badania ze wszystkich przeglądanych urządzeń i aparatów;
 - 6.1.2. Zalecenia dotyczące dalszej eksploatacji przedmiotowych urządzeń i aparatów;

- 6.1.3. protokół przeglądu, do którego dołączone są wyniki pomiarów, testów oraz protokół badania modułów zabezpieczeń.
- 6.2. Wykonawca wykona wszystkie prace związane z realizacją Zamówienia na podstawie instrukcji serwisowania aparatury (zatwierdzonych przez producenta urządzeń i aparatów) oraz materiałów eksploatacyjnych, narzędzi, przyrządów i programów wskazanych przez producenta ww. urządzeń.
- 6.3. Ze względu na zakres prac oraz faktu, iż ww. prace dla Bezpieczeństwa pracowników muszą być wykonane w stanie beznapięciowym poszczególnych elementów rozdzielni, prace wykonywane będą jedynie w chwili jak najmniejszego ruchu lotniczego oraz dni wolne od pracy po uzyskaniu zgody Kierownika Zmiany ATM.

do Zamówienia nr PAŻP/17 -/AMZH

Wzór Protokołu Odbioru

Protokół Odbioru

Zgodnie z warunkami Zamówienia nr PAŻP/17-...../AMZH przegląd okresowy Rozdzielni:

1. rozdzielnia nn RG 3 został przeprowadzony, prawidłowo w dniu
2. rozdzielnia nn ZK-AG został przeprowadzony, prawidłowo w dniu

Zamawiający oświadcza, że:

1. Rozdzielnie: rozdzielnia nn RG 3 i rozdzielnia nn ZK-AG znajdujące się w siedzibie Zamawiającego działają prawidłowo zgodnie z załączonym protokołem badan obu Rozdzielni.
2. Dokumentacja z przeprowadzonych pomiarów i testów, o której mowa w pkt. 7 ppkt 7.3 Zamówienia została przekazana przez Wykonawcę, a Zamawiający ją otrzymał.
3. Ewentualne wady lub usterki Wykonawca zgłosił Zamawiającemu zgodnie z pkt 3 ppkt 3.2.*
4. Za wyjątkiem Usług świadczonych w ramach Gwarancji Jakości, wszystkie pozostałe usługi oraz warunki i postanowienia niniejszego Zamówienia zostały wypełnione przez Wykonawcę

2. Uwagi:

.....
.....
.....
.....
.....

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

.....
Miejscowość, data i podpis

.....
Miejscowość, data i podpis

* - niepotrzebne skreślić